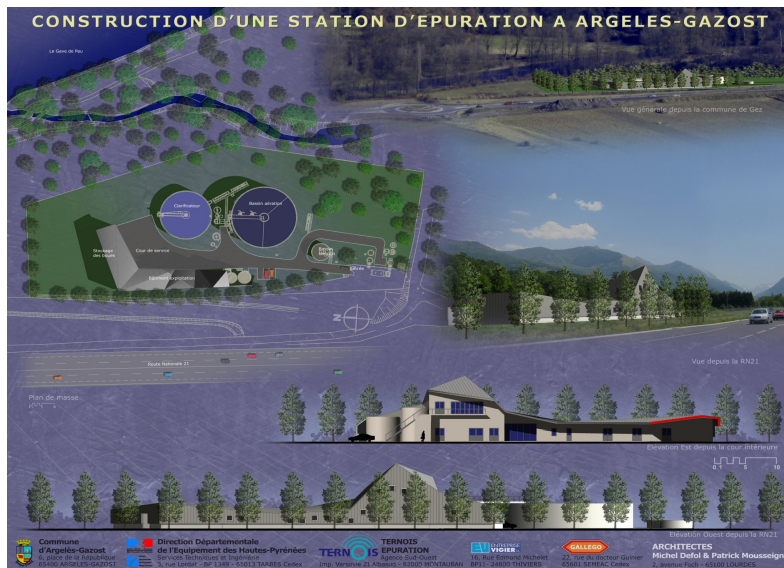


Station d'épuration de Argelès Gazost (65)
18 000 EH
Station neuve
Mise en service : 2007



INTERVENANTS
Maître d'Ouvrage : Commune d'ARGELES GAZOST
Maître d'œuvre : DDE
Concepteur/constructeur : TERNOIS
Génie civiliste Entreprise VIGIER

MONTANT DU MARCHÉ
Total : 3 036 057 €uros HT
Equipements : 1 395 837 €uros HT
Génie civil : 1 640 220 €uros HT



FILIERES
TRAITEMENT DE L'EAU
Réception des effluents
Bassin tampon
Traitement des apports extérieurs
Dégrillage, dégraissage, dessablage
Traitement biologique des graisses
Aération par insufflation (V = 3 000 m ³)
Déphosphatation physico-chimique
Clarification (Ø 22,40 m)
TRAITEMENT DES BOUES
Déshydratation par centrifugation
Chaulage et stockage
TRAITEMENT DES ODEURS
Désodorisation biologique (350 m ³ /h)

DONNEES TECHNIQUES		
Charges à traiter	Rejet	
Débit journalier	2 700 m ³ /j	
Débit de pointe	220 m ³ /h	
DBO ₅	900 kg/j	25 mg/l
DCO	1 800 kg/j	125 mg/l
MES	1 350 kg/j	35 mg/l
NTK	225 kg/j	
NGL		15 mg/l
Pt	60 kg/j	2 mg/l