

Station d'épuration de BRAM et VILLESISCLE (11)

5 000 EH

Station neuve

Mise en service : 2008



INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
Commune de BRAM
Maître d'Oeuvre :
DDAF 11
Concepteur/constructeur :
TERNOIS
Entreprise de génie civil :
Entreprises FONGARO et DAVID

MONTANT DU MARCHÉ

Total : 1 228 300 €uros HT
Equipements : 643 300 €uros HT
Génie civil : 585 000 €uros HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Poste de relevage (hors site)
Tamisage rotatif 1 mm avec compacteur
Zone de contact ($V = 28 \text{ m}^3$)
Aération par insufflation d'air ($V = 1\,180 \text{ m}^3$)
Clarification ($\varnothing 18,3 \text{ m}$)
Déphosphatation physico-chimique
Bâtiment 150 m² avec abri pour bennes

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation par centrifugation
Stockage en bennes

TRAITEMENT DES ODEURS

néant

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	926 m ³ /j	
Débit de pointe	120 m ³ /h	
DBO ₅	300 kg/j	25 mg/l
DCO	600 kg/j	75 mg/l
MES	450 kg/j	35 mg/l
NTK	75 kg/j	15 mg/l
Pt	20 kg/j	2 mg/l